ISO14001認証
JQA-EM5131
本社工場
大阪支店

ISO9001認証
JQA-QMA12605

BANPO
COMPANY GUIDANCE

SINCE 1938 バンポー工業株式会社

本社　〒587-0042 大阪府堺市美原区木材通1-5-8　TEL(072)361-7085　FAX(072)363-1469

BANPO INDUSTRIES, LTD.

一歩先を見据えた
オリジナリティのある商品・製品開発

バンポー工業は、1955年(昭和30年)設立以来、FRP波平板成形加工メーカーのパイオニアとして時代の変化をチャンスと捉え、特に建材エクステリア・農畜産・土木関連・コンテナートラック分野に於いてお客様の声に耳を傾け多様化する顧客ニーズを先取りした商品開発とサービスの提供に邁進してまいりました。今後、益々市場ニーズに合った新商品開発に集中し、当社が得意とする分野にビジネスチャンスを探求してまいります。また、3500トンの加熱プレスを中心に「より快適な暮らしをモットーに」、住宅関連基材・部材の生産加工販売にも長年取り組んでおります。一方、内装商品事業に於いては、特に他品種のトイレブース・間仕切製品の商品開発、製造販売にも積極的に取り組んでおり、変化する市場環境に柔軟に対応出来る商品展開とビジネス戦略を打ち出して行きます。地球環境保全の重要性を認識し、より豊かな地域づくりに貢献すべく、全社ISO9001、ISO14001の実践により、一層の品質方針、環境方針を強化してまいります。「ものづくり」をベースとしたメーカーの原点を忘れず、個性的で有用な技術・製品・サービスの提供を通じて、すべてのステークホルダー（利害関係者）の皆様から信頼、評価される企業として、「常に改善、改革、変革」をモットーに、たゆみない取り組みを続けてまいりますので、皆様のご支援をお願い申し上げます。

バンポー工業株式会社
代表取締役社長
萬喜　裕基

BANPO

機械的強度、耐水性、耐蝕性に非常に優れたFRPを素材にして
一歩進んだ新規分野での商品開発、及び用途開発に積極的に取り組んでいます。

商品構成

外装商品

FRP連続成形品
ポリカーボネート製品
建材エクステリア
公共エクステリア
住宅エクステリア
屋根採光材
外壁採光材

内装商品

アルミ
可動間仕切
ハニーウォール
（E-50）
自閉式引戸
ニューファンシードア
スチール
可動間仕切
バイオニア60・80

トイレ
シャワーブース
FRPブース
メラミンブース
ポリブース
スチールブース
フネンブース
ワンタッチ折戸

住宅関連商品

SMC成形品　BMC成形品
浴室防水パン
洗濯機用防水パン
洗場パン
キッチンカウンター

工事対応

農畜産関連商品

超耐候性FPR被覆材
バンポーライトスーパールック

ガルバ鋼板ウレタン複合被覆材
ガルバライト

ガルバ鋼板ウレタンFRP複合被覆材
ガルバライトタフ

FRP製子豚離乳舎
トンねるハウス

新規開発商品

土木関連面材
下水道
汚水処理場
護岸改修
トンネル改修

浴室壁面改修面材
農業用水路改修用パネル

外装商品

FRP 波板･平板･折版･サイディング

バンボーライトS（防火材料認定品）
バンボーライト　エクセル
バンボーライト　ヒートカット
バンボーライト　スーパールック
バンボーライト　グッドルックス
バンボーライト　グッドルックスヒートカット
バンボーライト　ビューティ（カラー化粧FRP平板）

ポリカーボネート　波板･平板･折版･ドーム

ポリカスーパースター

ガルバ鋼板ウレタン複合被覆材

バンボーガルバライト
バンボーガルバライトタフ

FRP折版

アーケード

ガルバライト

カーポート

トンネル剥落防止パネル

堆肥舎

内装商品

トイレ･シャワーブース

トイレブース（壁厚40mm・30mm・20mm・16mm・13mm）
FRPブース、メラミンブース、ポリブース、
スチールブース、フネンブース、ワンタッチ折戸
シャワーブース

アルミ可動間仕切

ハニーウォール（E-50）

自閉式引戸

ニューファンシードア

スチール可動間仕切

パイオニア60･80

園児用トイレブース

シャワーブース

ハニウォール

トイレブース

住宅関連商品

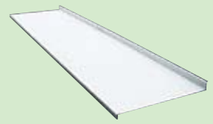
FRPプレス成形品

（SMC成形）
FRP浴室防水パン（ハニフロア）
FRP洗濯機用防水パン（ハニフロアS）
（BMC成形）
洗場パン
キッチンカウンター

浴室防水パン

洗濯機用防水パン

洗場パン


キッチンカウンター

会社概要

社　　名	バンポー工業株式会社
創　　業	昭和13年5月
設　　立	昭和30年12月15日
資　本　金	685百万円
事業内容	①FRP（強化プラスチック）構造材の製造・加工・販売・施工 ②間仕切製品の製造・販売・施工 ③住宅関連製品の製造・加工・販売・施工 ④土木関連及び公営施設製品・商品の製造販売
主要株主	1. 萬喜　裕基 2. 大日本インキ化学工業株式会社 3. 株式会社エーアンドエーマテリアル 4. オーウェンスコーニング製造株式会社 5. 太平洋セメント株式会社 6. ディーエイチ・マテリアル株式会社 7. 萬喜興産株式会社 8. 萬喜　米子 9. 三菱商事株式会社 10. 株式会社みずほ銀行
役　　員	萬喜　裕基 寺地　利彦 平田　光三
主要取引銀行	みずほ銀行（難波支店） 三井住友銀行（堺支店） 中小企業金融公庫（堺支店） 商工中金（堺支店） 京都銀行（難波支店） 伊予銀行（大阪支店） りそな銀行（堺支店）

企業理念

基本方針

常に一歩進んだ商品・製品を開発し、顧客のニーズに対して
誠意をもってお応えできるメーカーに徹します。
特にオリジナリティーのある商品・製品開発に注力致します。

運営方針

1) はじめにビジネス・プランありき。
市場のニーズを徹底的に分析（マーケティングリサーチ）し、
投資効果を十分に把握して、計画的に順次Actionをとります。

2) 今日売れた商品・製品は明日はすでに売れないという
常に危機感をもって行動いたします。

3) 変化の激しい時代に取り残される事なく、状況適応力を持って
変化を先取りして舵をとります。

4) 計数感覚により一層の磨きをかけ、代表者一人が社員を
引っ張るのではなく、社員全員が問題意識を持ち、
組織・ルールで動く会社作りに徹します。

5) 正直は最大の施策です。
報告は常に実体通りとし、かつ正確に、そして正攻法で社会に
貢献できる会社作りをめざします。

6) 企業として常に社会にお役に立つ会社をめざします。
なおかつ時代の流れに沿って、日本だけでなく国際的にも
通用するグローバルな会社育成をめざします。

我が社の社是社訓

社是	社訓（5つの心構え）
人間形成	明朗な世界級の人格者となれ
健康精励	心身共に向上と研究に徹せよ
進取協調	緩急をわきまえ時と機会を逃すな
創意開発	熟慮し信念をもって断行せよ
奉仕達成	実行の跡を分析し再確認を忘れるな

主要設備

外装商品　生産設備（大阪工場）
（FRP波板・平板連続成形機）

住宅関連商品　生産設備（大阪工場）
（3500t SMCホットプレス成形機）

住宅関連商品　生産設備（大阪工場）
（SMCホットプレス成形機）

沿革

1938年（昭和13年）	「万邦プラスチック工業株式会社」創立　大阪府堺市
1952年（昭和27年）	日本最初の強化プラスチック工業製品　採光屋根材「バンポーライト」生産開始
1955年（昭和30年）	「万邦ポリエステル工業株式会社」を設立　設立時　資本金2百万円
1958年（昭和33年）	資本金10百万円に増資
1959年（昭和34年）	強化プラスチックの成形技術上、画期的な開発といわれる「万邦式連続成形機」を完成 資本金15百万円に増資
1961年（昭和36年）	通産大臣より、難燃材料生産工場の認定、建設大臣より、防火材料適格品の認定を受ける
1962年（昭和37年）	SPI（The Society of the Plastics Industry,Inc.）より日本における代表的なFRPメーカーとして、 推薦加入を認められる。投光性FRP中空複層パネル「ハニコン」の工業化に成功
1964年（昭和39年）	資本金50百万円に増資「ハニコン」及び可動間仕切「ハニウォール」生産開始
1967年（昭和42年）	資本金100百万円に増資
1968年（昭和43年）	強化プラスチック総合工場として現大阪工場竣工、超広幅連続成形機を設置 社名をバンポー工業株式会社に改称
1973年（昭和48年）	資本金200百万円に増資
1974年（昭和49年）	大阪工場内に3500トンFRPプレス成形機設置
1975年（昭和50年）	資本金を300百万円に増資
1977年（昭和52年）	資本金を400百万円に増資
1980年（昭和55年）	バンポーライト平板・エンボス板がアメリカ農務省（USDA）食品安全衛生認定を受ける 通産省よりFRPエンボス板が通産大臣賞を受ける
1983年（昭和58年）	創業者　萬喜清三郎が建築材料事業の振興に寄与した功績に対して、勲五等双光旭日章を受賞する
1984年（昭和59年）	FRP連続成形機を一新し、ISOに準拠した生産体制に入る、同時にFRPエンボスコイル装置稼働 北米市場へ輸出が本格化した
1985年（昭和60年）	現社長　萬喜裕基就任 韓国へのFRP連続成形プラント技術輸出契約、着工（1986年同プラント稼働）
1986年（昭和61年）	「バンポーライト」に表面処理を施した、高耐候「バンポースーパールック」を開発　福岡支店社屋 名古屋支店社屋を建設
1989年（平成1年）	SMCプレス成形機3台増設
1990年（平成2年）	第三者割当増資により315百万円を増資、新資本金715百万円とする
1991年（平成3年）	三重県阿山郡伊賀町に新工場用地11,200坪取得（三重工場用地）
1993年（平成5年）	三重工場第一期建設工事着手　本社を大阪府南河内郡美原町に移転（大阪工場と併設）
1994年（平成6年）	三重工場第一期建設工事完成　FRP製建築用型枠材B.R.A.「バンポーリリースフェース」 生産設備が三重工場に竣工
1996年（平成8年）	FRPエンボス平板「グッドルックス」を上市
1999年（平成11年）	下水道・汚水処理場・トンネル・護岸等の防触・補強面材「PSシート」上市
2000年（平成12年）	FRP両面エンボス平板「ダブルグッドルックス」上市、 カラー化粧FRP平板「バンポーライトビューティー」上市
2004年（平成16年）	熱戦遮断FRPエンボス平板「グッドルックスヒートカット」上市
2007年（平成19年）	トンねるハウス・SBクリアドレーン・ガルバライトタフ・新型折版（ワイドルーフ、リバー角波、ハゼH166）等上市